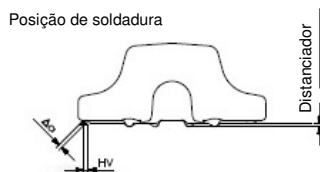
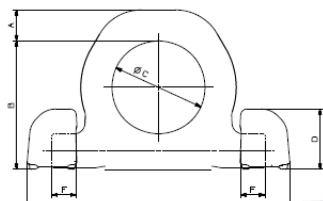
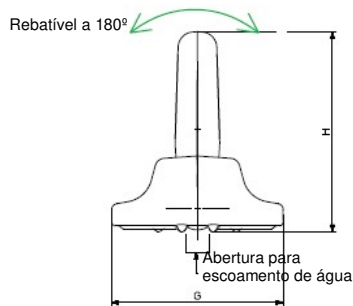


Olhal de Soldar (820X)



Para uma correcta instalação do dispositivo posicionar a base a soldar de forma a coincidir com as marcas de referência do suporte.



- Todo o perímetro da base deve ser soldada com excepção da zona de evacuação da água.
- Em caso de carga assimétrica ter em atenção uma redução de carga, conforme indicado na tabela de referência.
- A base deve estar sempre alinhada na direcção da tracção. (É permitida uma tolerância de $\pm 10\%$).
- O olhal de ancoragem pode ser utilizado com segurança até um máximo de 20.000 elevações à carga total.
- O coeficiente de segurança é de 4.
- Olhal testado a 100% Magnaflux.
- Fabricado em aço de alta resistência.
- Pintado com pintura epóxi.
- Testado a 20.000 ciclos de utilização.
- Em caso de aplicações particulares, é recomendada calcular a carga de utilização em função do ângulo de inclinação da tracção, com a ajuda da seguinte fórmula:

Em que:

Lc= capacidade por olhal

C= carga a elevar

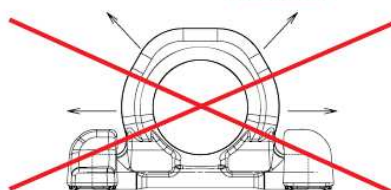
b= número de pernas da linga

$$Lc = \frac{C}{b \cdot \cos \delta}$$

Medida	W.L.L	A	B	C	D	E	F	G	H	Espessura de soldadura	Peso	Código
	Ton	mm								HV + Δa	Kg	
04	4,0	14	65	48	29	134	14	60	79	HV 4+3	0,73	309.03204
067	6,7	20	83	60	39	169	16	88	103	HV 5,5+3	1,80	309.03267
10	10,0	22	96	65	48	196	19,5	98	118	HV 6+4	3,00	309.03210
16	16,0	31	126	90	55	264	29	127	155	HV 8,5 +4	5,75	309.03216
30	30,0	42	175	130	79	371	45		217	HV 15+4	16,00	309.03230

Cargas de Trabalho W.L.L. (Ton)

Medida	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	Asimm	0°-45°	45°-60°	Asimm
	1 Perna	2 Pernas	1 Perna	2 Pernas	2 Pernas			3 e 4 Pernas		
04	0,5	1	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3	0,6	0,45	0,3
067	1	2	0,6	1,2	0,8	0,6	0,6	1,3	0,9	0,6
10	1,3	2,6	1	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
16	2	4	1,3	2,6	1,8	1,3	1,3	2,7	1,3	1,3
30	2,5	5	1,6	3,2	2,2	1,6	1,6	3,4	1,6	1,6



Atenção: Não usar para elevar pessoas